



**VIVA LA SOSTENIBILITÀ
NELLA VITIVINICOLTURA
IN ITALIA**

*Interventi di riduzione degli impatti
relativi al ciclo di vita del **PRODOTTO** oggetto di analisi*

AZIENDA: CANTINA SETTECANI CASTELVETRO SOC. AGR. COOP.




PRODOTTO: 7 NOTE Pignoletto DOC Modena – Spumante



L'azienda CANTINA SETTECANI CASTELVETRO SOC. AGR. COOP. dichiara che, in ottemperanza agli impegni presi in sede di analisi degli indicatori VIVA di PRODOTTO relativi al biennio 23 ottobre 2020 / 23 ottobre 2022, espressi nel relativo Piano di Miglioramento, ha messo in atto per ciascun indicatore – ARIA, ACQUA, VIGNETO e TERRITORIO – gli interventi di miglioramento riportati nella tabella seguente.




VIVA LA SOSTENIBILITÀ NELLA VITIVINICOLTURA IN ITALIA

	(Nome prodotto)
Indicatore	MIGLIORAMENTI ATTUATI
<p>ARIA</p> 	<p>1. In relazione alla ricerca di imballaggi contenenti materiale riciclato o dotati di certificazioni di sostenibilità, sono state riscontrate problematiche inerenti al reperimento delle materie prime; questo ha comportato difficoltà nella ricerca di nuovi materiali da imballo. Si è quindi deciso di puntare sull'impiego di imballi usati, nell'ottica di un'economia circolare. <i>Si allegano documenti di acquisto imballi (Allegato 1).</i></p> <p>2. Effettuati i seguenti interventi di efficientamento energetico in cantina:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Installato sistema di controllo del fabbisogno di frigoriferi per le autoclavi, che consiste in un riduttore di pressione, atto a ridurre il funzionamento delle pompe in caso di minor richiesta delle autoclavi (funzionamento a inverter). ▪ Installate n. 9 sistemi di illuminazione a LED di ultima generazione nel reparto imbottigliamento. ▪ Sostituita la soluzione glicolata presente nel gruppo frigo a servizio delle vasche e dei "tubo in tubo". <p><i>Si allegano documenti di acquisto e report fotografico delle installazioni (Allegato 2)</i></p>
<p>ACQUA</p> 	<p>1. Obiettivo modificato rispetto a quanto pianificato. Acquistato atomizzatore a basso volume, che permette di effettuare i trattamenti utilizzando circa un quinto del volume di acqua usato in precedenza. <i>Si allega documento di acquisto (Allegato 6).</i></p>
<p>VIGNETO</p> 	<p>1. Sostituzione, da parte dell'azienda agricola "Martinelli Paolo", nelle lavorazioni autunnali 2021, dell'impiego di frese, con de-compattatore che permette l'eliminazione del compattamento creato dal passaggio dei mezzi agricoli e rende il terreno arieggiato e pronto a trattenere l'acqua piovana. Stessa attività è stata implementata su vigneto prova da parte dell'azienda "Ghibellini Giuliano e Borbeggiani Natalina di Ghibellini Giuliano".</p>



VIVA LA SOSTENIBILITÀ NELLA VITIVINICOLTURA IN ITALIA

	<i>Fatta visita in campo da parte dell'auditor.</i>
TERRITORIO 	<ol style="list-style-type: none">1. A causa della pandemia da Covid non è stato possibile organizzare l'incontro pianificato con tutti i soci, in presenza del Dott. Ettore Capri, per la divulgazione delle informazioni sul sistema di depurazione acque di lavaggio delle attrezzature agricole. È stata quindi organizzata una visita alla piazzola di lavaggio installata presso l'azienda agricola Martinelli Paolo, ristretta ai soli soci interessati al sistema di depurazione. È stato realizzato inoltre, un video a scopo divulgativo e informativo, sul funzionamento dell'impianto di depurazione installato presso la piazzola, condiviso dal Dott. Ettore Capri durante incontri formativi e in Regione Emilia-Romagna, nonché durante la consegna del premio per "Fornitore responsabile e sostenibile", da parte di Piace Cibo Sano a Cantina Settecani avvenuto nel mese di febbraio 2022. Il video è inoltre in fase di pubblicazione sul sito web della Cantina Settecani. <i>Si allega l'attestato del premio ricevuto (Allegato 5).</i>